

Fiche technique abrasif SEDAVER

Entièrement issu du recyclage

Totalement naturel, son utilisation contribue à préserver l'environnement, abrasif uniquement issu du recyclage du verre.

Différentes granulométries adaptées pour les traitements des surfaces :

- **SEDAVER 50**
- **SEDAVER 100**

Très bon rendu à basse pression sur bois (préserve l'aspect naturel du bois).

Rendement conservé à basse pression sur bois.

Antidéflagrant, vitesse de projection rapide et efficace.

Peut être mis en décharge selon la réglementation locale.

Convient pour tout type de matériaux : Acier-Alu-Béton-Bois-Polyester.

Grand pouvoir d'abrasion : recommandé pour grands chantiers extérieurs.

Sans silice libre.

Abrasif idéal en substitution de l'archifine.

Peut s'utiliser à sec ou en hydro.

Fiche de sécurité disponible sur demande

| DESIGNATION | GRANULOMETRIE | APPLICATIONS |
|-------------|---------------|---|
| SEDAVER 50 | 0.4 à 0.8 mm | <ul style="list-style-type: none"> • Décapage de peintures résistantes • Mise à blanc des métaux fortement rouillés • Ravalement de façades • Utilisable à très haute pression (9 bars) |
| SEDAVER 100 | 0.5 à 0.4 mm | <ul style="list-style-type: none"> • Décapage tous bois • Enlèvement de graffitis • Ravalement de façades • Préparation des métaux avant peinture • Gravure sur verre |

Analyse chimique moyenne :

- SiO₂ amorphe 72%
- SiO₂ libre <0.05%
- CaO 11.50%
- Al₂O₃ 1.58%
- BaO <1%
- MgO <1%
- Na₂O 13.10%
- K₂O <1%
- Fe₂O₃ <0.5%

Caractéristiques techniques :

- Couleur : Gris blanc
- Densité réelle : 1.15g/cm³
- Dureté : 6,5 à 7 mohs

Conditionnement :

- Sac de 35 kg